’reflex’
Instrukcja montażu, uruchomienia i eksploatacji

Ogólne warunki dotyczące bezpieczeństwa

Przeponowe naczynia wzbiorcze ‘reflex’ są urządzeniami ciśnieniowymi. Membrana dzieli naczynie na przestrzeń wodną i gazową z poduszką powietrzną. Załączona deklaracja zgodności potwierdza zgodność z Dyrektywą 97/23/WE. Zakres produktów objęty deklaracją znajduje się w deklaracji. Wybrana specyfikacja techniczna spełniająca podstawowe wymogi bezpieczeństwa załącznika I Dyrektywy 97/23/WE znajduje się na tabliczce znamionowej, względnie w deklaracji zgodności.

Montaż, uruchomienie, kontrola przed uruchomieniem, regularna konserwacja
Zgodnie z przepisami krajowymi. Montaż i kontrola muszą być przeprowadzone zgodnie ze stanem techniki, przez specjalistę i wyznaczone do tego osoby. Niezbędne kontrole - przed uruchomieniem, wynikające ze znaczących zmian w urządzeniu, jak również regularne kontrole użytkownik musi zlecić zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Zalecane terminy kontroli – patrz: akapit „Terminy kontroli”. Instalowane i eksploatowane mogą być wyłącznie urządzenia bez widocznych zewnętrznych uszkodzeń na części ciśnieniowej naczynia.

Zmiany w naczyniu
np. spawanie, lub odkształcenia mechaniczne są niedopuszczalne. Przy wymianie części należy używać wyłącznie oryginalnych części producenta.

Przestrzeganie parametrów
Dane dotyczące producenta, roku produkcji, numeru produkcji, jak również dane techniczne podane są na tabliczce znamionowej. Należy podjąć odpowiednie kroki w zakresie bezpieczeństwa technicznego, aby nie zostały przekroczone podane dopuszczalne minimalne i maksymalne parametry pracy (ciśnienie, temperatura). Przekroczenie dopuszczalnego ciśnienia pracy od strony wodnej i gazowej, zarówno w czasie pracy, jak i przy napełnianiu od strony gazowej jest niedopuszczalne.
Ciśnienie wstępne p_0 w żadnym wypadku nie może przekroczyć dopuszczalnego ciśnienia pracy. W przypadku naczyń o dopuszczalnym ciśnieniu pracy powyżej 4 bar ciśnienie wstępne nie może wynosić więcej niż 4 bary w czasie magazynowania i transportu.

Zabezpieczenie antykorozyjne
Zbiorniki ‘reflex’ są produkowane ze stali, pokryte na zewnątrz powłoką, a wewnątrz niezabezpieczone. Nie została przewidziana dodatkowa warstwa na zużycie (dodatek antykorozyjny). Naczynia mogą mieć zastosowanie wyłącznie w układach zamkniętych z wodą niekorozyjną, nieagresywną chemicznie i nietrującą. W trakcie eksploatacji należy minimalizować dostęp tlenu z powietrza do układu grzewczego czy chłodniczego w wyniku przenikania czy uzupełniania. Instalacje przygotowania wody należy projektować, montować i eksploatować według aktualnego stanu techniki.

Ochrona przed poparzeniem
W instalacjach grzewczych w przypadku zagrożenia ludzi w wyniku zbyt wysokich temperatur na powierzchni użytkownik powinien umieścić ostrzeżenie w pobliżu urządzenia.

Miejsce ustawienia
Przy instalowaniu urządzenia powinno się brać pod uwagę miejsce, którego nośność wytrzyma całkowite napełnienie naczynia ‘reflex’. Dla opróżniania zbiornika należy przygotować odpływ wody, a jeżeli jest to konieczne należy także przygotować dopływ wody zimnej (zob. akapit „Montaż”). Niedopuszczalne jest ustawianie zbiornika na obszarach narażonych na trzęsienia ziemi.

Nieprzestrzeganie niniejszej instrukcji, szczególnie wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może doprowadzić do zniszczenia lub uszkodzenia naczynia ‘reflex’, zagrażać bezpieczeństwu ludzi, bądź też zakłócać prawidłowe funkcjonowanie naczynia. W przypadku działania sprzecznego z instrukcją wykluczone są wszelkie roszczenia gwarancyjne i z tytułu rękojmii.

Zakres zastosowania / parametry pracy

Naczynia ‘reflex’ przeznaczone są do stabilizacji ciśnienia i wyrównywania pojemności w zamkniętych układach grzewczych, solarnych i chłodniczych.
Zawartość glikolu w wodzie może wynosić max 50%. W przypadku dozowania dodatkowych substancji należy przestrzegać wytycznych producenta co do dopuszczalnych ilości, w szczególności z uwzględnieniem zagrożenia korozją. Naczynia ‘reflex’ nie nadają się do zastosowania oleju oraz mediów z grupy 1 płynów umieszczonej w dyrektywie 97/23/WE (np. substancje toksyczne). W przypadku innych rodzajów mediów, niewymienionych w niniejszej instrukcji, prosimy o kontakt.

dopuszczalna temperatura na zasilaniu instalacji zaopatrującej:	$t_{zasilania\ max}$	+120 °C
minimalna temperatura pracy: (tylko z odpowiednim dodatkiem środka przeciw zamarzaniu)	t_{min}	-10 °C
maks. temperatura nieprzerwanej pracy membrany:	t	+70 °C
dopuszczalne maks. ciśnienie pracy:	p_{max}	→zob. tabliczka znamionowa
min. ciśnienie pracy:	p_{min}	0 bar
przepona workowa:		’reflex A, E, G, EN, S’
przepona (niewymienna):		’reflex F, NG, N, S’
przestrzeń gazowa:		azot (grupa płynów: 2 według dyr. 97/23/WE)
przestrzeń wodna:		woda, mieszanina wody z glikolem (max. zawartość glikolu: 50%; grupa płynów: 2 według dyr. 97/23/WE)

Montaż

Naczynie należy umieścić w pomieszczeniu nienarażonym na przemarzanie, w sposób umożliwiający kontrolę urządzenia z każdej strony, dostęp do zaworu odcinającego oraz opróżniającego po stronie wodnej, jak również odczytanie tabliczki znamionowej.

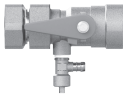
Przewody podłączeniowe nie mogą być naprężone. Niedopuszczalne jest podłączanie dodatkowych przewodów rurowych lub armatury.

Niezbędny jest **wspornik** do 'reflex' 2-33 l (dostępny jako osobny produkt).

Pozycja montażu:

reflex F	pionowo na dołączonych uchwytach
reflex N, NG 8-25	pionowo
reflex S 2-40	pionowo
reflex EN 8-80	pionowo
reflex N, NG 35-80 reflex S 50-80	pionowo na stojąco lub poziomo (z przyłączem wody w dół)
reflex N, NG, S od 100 l	pionowo na stojąco
reflex A, E	pionowo na stojąco
reflex G	pionowo na stojąco

Należy zamontować **zawór odcinający** z funkcją opróżniania do celów konserwacji (należy zamówić dodatkowo). W przypadku większych instalacji możliwe jest również rozdzielenie funkcji opróżniania i odcięcia.

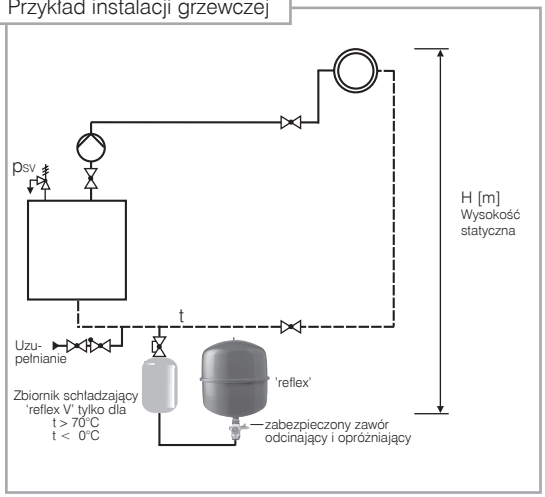


Rury wzbiorcze należy zwymiarować i zainstalować zgodnie z przepisami krajowymi, w Niemczech zgodnie z wymogami DIN EN 12828. Niezbędne jest zapewnienie warunków gwarantujących nieprzemarzanie.

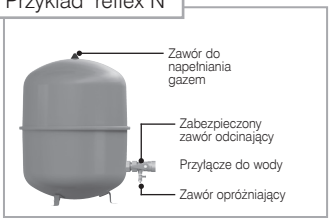
Podłączenie do obiegu zalecane jest od strony ssawnej pompy cyrkulacyjnej na powrocie do kotła grzewczego, kolektora słonecznego lub urządzenia chłodzącego. W przypadku temperatury na powrocie > 70 °C niezbędny jest zbiornik schładzający 'reflex V', natomiast przy temperaturze na powrocie < 0 °C jest on zalecany.

Przewody do uzupełniania należy przyłączyć do cyrkulującej wody instalacyjnej, a nie do przewodu wzbiorczego.

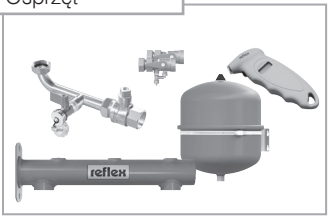
Przykład instalacji grzewczej



Przykład 'reflex N'



Osprzęt



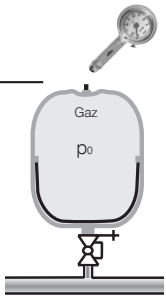
Uruchomienie

Należy odciąć naczynie 'reflex' od strony wodnej i opróżnić. Należy przepłukać przewód wzbiorczy w celu usunięcia największych zanieczyszczeń.

Uwaga!

W żadnym wypadku nie wolno przekraczać dopuszczalnego ciśnienia pracy (zob. tabliczka znamionowa). Naczynie może bowiem pęknąć.

W przypadku błędnego ustawienia ciśnienia wstępnego i ciśnienia napełniania instalacji prawidłowe funkcjonowanie 'reflex' nie jest w ogóle lub w wystarczającym stopniu zagwarantowane.



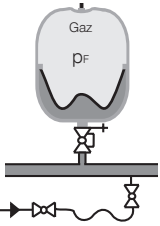
Ciśnienie wstępne p_0 na zaworze gazowym należy ustawić na minimalne ciśnienie pracy instalacji.

- jeśli to konieczne należy zmienić ustawioną fabrycznie wartość ciśnienia wstępnego na żądaną (minimalne ciśnienie pracy instalacji). W przypadku zbyt wysokiego ciśnienia należy wypuścić azot przez zawór gazowy, w przypadku zbyt niskiego – napełnić gazem.
- należy nanieść nowo ustawioną wartość na tabliczkę znamionową
- obliczanie ciśnienia wstępnego p_0:

$$p_0 \text{ [bar]} = \frac{H \text{ [m]}}{10} + 0.2 \text{ bar}^{1)} + p_D{}^{2)} + \Delta p_P{}^{3)}$$

[1] zalecenie
[2] ciśnienie parowania w instalacjach gorącej wody / przygotowania > 100 °C
[3] różnica ciśnień na pompie cyrkulacyjnej - **należy uwzględnić tylko w przypadku zamontowania naczynia 'reflex' po stronie ciśnieniowej pompy cyrkulacyjnej.**

$p_0 \geq 1$ bar (zalecane także dla wartości skalkulowanych jako niższe)

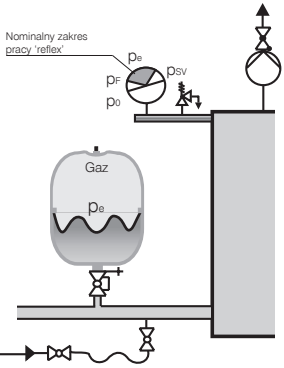


Zawór odcinający należy ostrożnie otworzyć, rurę wzbiorczą dokładnie odpowietrzyć i zamknąć zawór opróżniający.

Ciśnienie napełniania p_F poprzez napełnianie po stronie wodnej
Uwaga: przy napełnianiu z sieci wody pitnej bezwzględnie należy przestrzegać przepisów krajowych dotyczących ochrony wody pitnej.

p_F **[bar]** $\geq p_s$ **+ 0,3 bar**

w stanie odpowietrzenia



Ciśnienie końcowe p_s uzupełnić od strony wodnej (przykład instalacji grzewczej)

- nastawić instalację na maksymalną temperaturę na dopływie (odgazowywanie termiczne)
- wyłączyć pompy cyrkulacyjne, odpowietrzyć dodatkowo instalację
- uzupełnić wodę do poziomu ciśnienia końcowego p_s

p_s **[bar]** $\leq p_{sv}$ **- 0,5 bar**

Naczynie 'reflex' jest gotowe do eksploatacji.

reflex

Konserwacja

Konieczna jest coroczna konserwacja.

Kontrola zewnętrzna
Czy są widoczne uszkodzenia (np. korozja) na naczyniu 'reflex'? W przypadku większych urządzeń, prosimy wezwać serwis Reflex; mniejsze naczynia należy wymienić.

Kontrola membrany
Poruszyć zaworem bezpieczeństwa, jeśli wypływa woda, wówczas w przypadku naczyń:

'reflex N, NG, EN, S, F':	należy wymienić naczynie
'reflex A, E, G':	należy skontaktować się z serwisem Reflex i wymienić przeponę

Kontrola jakości wody
Należy przestrzegać wymagań dotyczących zamkniętych obiegów grzewczych i chłodniczych.

Ustawienie ciśnienia
Eksploatować urządzenie przy stałej temperaturze i obserwować pracę.
1. naczynie 'reflex' opróżnić od strony wodnej, w przypadku gdy ciśnienie w naczyniu 'reflex' będzie > 4 bar, najpierw należy zredukować ciśnienie na zaworze gazowym do 4 bar.
2. opróżnić od strony wodnej

Ustawienie ciśnienia wstępnego $p_o \rightarrow$ zob. Uruchomienie
Skontrolować zawór napełniania gazem oraz manometr gazowy (jeśli jest) pod względem szczelności, w przypadku prac kontrolnych przy zaworze gazowym należy również dodatkowo opróżnić naczynie od strony gazowej.
Ustawienie ciśnienia napełniania $p_F \rightarrow$ zob. Uruchomienie
Ustawienie ciśnienia końcowego $p_e \rightarrow$ zob. Uruchomienie

Naczynie 'reflex' jest ponownie gotowe do eksploatacji.

Demontaż

Przed kontrolą lub demontażem należy w naczyniu 'reflex', względnie w częściach będących pod ciśnieniem, zmniejszyć ciśnienie do zera:
1. naczynie 'reflex' opróżnić od strony wodnej, w przypadku gdy ciśnienie w naczyniu 'reflex' będzie > 4 bar, najpierw należy zredukować ciśnienie na zaworze gazowym do 4 bar.
2. opróżnić od strony wodnej
3. zlikwidować ciśnienie na zaworze gazowym od strony gazowej

Nowe napełnienie → zob. Uruchomienie
Zlekceważenie instrukcji powoduje niebezpieczeństwo zniszczenia membrany.

Kontrola przed uruchomieniem

Należy zawsze przestrzegać przepisów krajowych dotyczących pracy urządzeń ciśnieniowych.

Terminy kontroli

Klasyfikacja naczyń 'reflex' w diagramie 2 załącznika II dyrektywy 97/23/WE, jak również zalecane maksymalne terminy kontroli:

Obowiązują przy ścisłym przestrzeganiu Instrukcji montażu, uruchomienia i eksploatacji 'reflex' i przy eksploatacji przy wahaniach ciśnienia i temperatury porównywalnymi ze sposobem obsługi w warunkach atmosferycznych:

Kontrola zewnętrzna: brak wymogów zgodnie z § 15 (6)

Kontrola wewnętrzna:

- termin maksymalny zgodnie z § 15 (5) w przypadku 'reflex NG, N, S, F'; należy podjąć odpowiednie kroki zastępcze (np. pomiar grubości ścianek i porównanie z danymi konstrukcyjnymi, może ich żądać producent), względnie
- termin maksymalny zgodnie z § 15 (5) w przypadku 'reflex A, E, G' z przeponą i udokumentowaniem corocznych prac konserwacyjnych.

Kontrola wytrzymałości: termin maksymalny zgodnie z § 15 (5) w powiązaniu z § 15(10)

Rzeczywiste terminy użytkownik musi ustalić na podstawie oceny bezpieczeństwa technicznego, uwzględniając rzeczywiste stosunki pracy, doświadczenia ze sposobem pracy urządzenia oraz rodzajem materiału oraz przy uwzględnieniu obowiązujących przepisów krajowych.

Deklaracja zgodności zespołu urządzeń **Declaration of conformity** of an assembly	Projektowanie, wytwarzanie, kontrola urządzeń ciśnieniowych Design – Manufacturing – Product Verification

Stosowana procedura oceny zgodności zgodna z dyrektywą dla urządzeń ciśnieniowych 97/23/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z 29 maja 1997 roku

Operative Conformity Assessment according to Pressure Equipment Directive 97/23/EC of the European Parliament and the Council of 29 May 1997

Ciśnieniowe naczynia wzbiorcze: ’reflex F’, ’N’, ’NG’, ’EN’, ’S’, ’G’,
znajdują uniwersalne zastosowanie w instalacjach grzewczych, solarnych i chłodniczych.

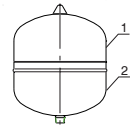
Diaphragm Pressure Expansion vessels: ’reflex F’, ’N’, ’NG’, ’EN’, ’S’, ’G’,
for operation in heating, solar and cooling systems

Dane zbiornika, numer seryjny, typ i dane o ograniczeniach eksploat. Data about vessel, serial no., type and working limits	zgodnie z tabliczką identyfikacyjną according to name plate	
Medium robocze Operating medium	Woda / gaz obojętny zgodnie z tabliczką identyfikacyjną Water / Inertgas according to name plate	
Normy, regulacje Standards	Dyrektywa o urządzeniach ciśnieniowych, prEN 13831:2000, zgodnie z tabliczką identyfikacyjną Pressure Equipment Directive, prEN 13831:2000 according to name plate	
Urządzenie ciśnieniowe Pressure equipment	**Zespół urządzeń** według 97/23/WE art. 3 ust. 2.2 składający się z: zbiornik, membrana, zawór i manometr (jeżeli występują) **assembly** acc. to Directive 97/23/EC article 3 paragraph 2.2 consisting of: vessel, diaphragm, valve and manometer (as available)	
Grupa płynów Fluid group	2	
Procedura oceny zgodności zgodnie z modułem Conformity assessment acc. to module	B + D	’reflex N, NG, EN, S, G’
	A	’reflex F’
Oznaczenie zgodnie z dyrektywą 97/23/WE Label acc. to Directive 97/23/EC	CE 0045	’reflex N, NG, EN, S, G’
	CE	’reflex F’
Numer certyfikatu kontroli wzorca konstrukcyjnego WE Certificate No. of EC Type Approval	→ *załącznik 2* → *annex 2*	
Numer certyfikatu Systemu Zapewnienia Jakości (moduł D) Certificate No. of certification of QS-System (module D)	07 202 1403 Z 0836/9/D0045	
Jednostka notyfikowana oceny systemu jakości Notified Body for certification of QS-System	TÜV Nord Systems GmbH + Co. KG Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg	
Numer rejestracyjny jednostki notyfikowanej Registration No. of the Notified Body	0045	
Producent: Manufacturer: **Reflex Winkelmann GmbH + Co. KG** Gersteinstraße 19 59227 Ahlen - Germany Telefon: +49 23 82 / 70 69 - 0 Telefax: +49 23 82 / 70 69 - 588 E-Mail: info@reflex.de	Producent poświadcza niniejszym, że dany zespół urządzeń odpowiada wymogom dyrektywy 97/23/WE. The manufacturer herewith certifies this assembly is in conformity with directive 97/23/EC. Manfred Nussbaumer Volker Mauel Członkowie Zarządu / Members of the Management	

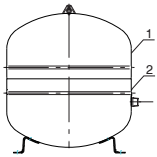
Typ Type			Nr certyfikatu Certificate No.		
’reflex N’	18 - 25 litrów	3 bar, 120°C	04 202 1 450 06 00094	Rev. 2	
	35 litrów	3 bar, 120°C	04 202 1 932 00 00021		
	50 - 140 litrów	6 bar, 120°C	04 202 1 932 01 00029		
	200 - 1000 litrów	6 bar, 120°C	04 202 1 932 01 00031		
’reflex NG’	12 - 35 litrów	6 bar, 120°C	07 202 1 403 Z0492/8/-D0045		
	18 - 35 litrów	3 bar, 120°C	04 202 1 450 06 00121		
	50 - 140 litrów	6 bar, 120°C	04 202 1 450 05 00700		
’reflex EN’	18-80 litrów	3 bar, 120°C	04 202 1 450 06 00357		
’reflex S’	8 - 25 litrów	10 bar, 120°C	04 202 1 932 01 00106		
	33 litrów	10 bar, 120°C	04 202 1 932 01 00099		
	40 litrów	10 bar, 120°C	04 202 1 450 03 00245		
	50 - 600 litrów	10 bar, 120°C	04 202 4 450 02 00655		
’reflex A’	150 - 350 litrów	6 bar, 120°C	04 202 1 932 01 00048	Rev. 1	A
’reflex E’	400 - 1000 litrów	6 bar, 120°C	04 202 1 932 01 00030	Rev. 1	A
’reflex G’	80 (Ø 480) litrów	10 bar, 120°C	04 202 1 932 01 00082		
	80 (Ø 450) litrów	40 bar, 215°C	04 202 1 450 02 00413		
	80 (Ø 450) - 1000 (Ø 750) litrów	10 bar, 120°C	04 202 1 450 02 00078		A
	80 (Ø 450) - 1000 (Ø 750) litrów	16 bar, 120°C	04 202 1 450 02 00155		A
	100 - 300 (Ø 740) litrów	6 bar, 120°C	07 202 1 450 06 02400		
	100 - 1000 (Ø 740) litrów	10 bar, 120°C	07 202 1 450 06 00355		
	100 - 1000 (Ø 740) litrów	16 bar, 120°C	07 202 1 450 06 00356		
	400 - 1000 (Ø 740) litrów	6 bar, 120°C	07 202 1 450 06 00354		A
	400 - 1000 (Ø 750) litrów	6 bar, 120°C	04 202 1 450 02 00079		
	400 - 1000 (Ø 750) litrów	25 bar, 120°C	04 202 1 450 02 00215		
	1000 (Ø 1000) - 5000 litrów	6 bar, 120°C	04 202 1 450 02 00716		
	1000 (Ø 1000) - 5000 litrów	10 bar, 120°C	04 202 1 450 02 00717		
	1000 (Ø 1000) - 5000 litrów	16 bar, 120°C	04 202 1 450 03 00954		
	1000 (Ø 1000) - 5000 litrów	25 bar, 120°C	04 202 1 450 03 00955		

A - produkcja modelu nie będzie kontynuowana
discontinued model

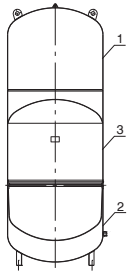
Zestawienie grubości dennic i płaszczy ciśnieniowych naczyń wzbiorczych 'reflex'



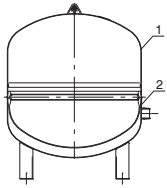
NG 8-25
S 2-40



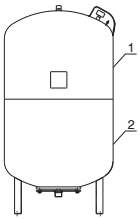
NG 35-140
N 200-500



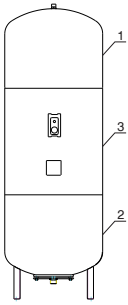
N 600-1000 S 600



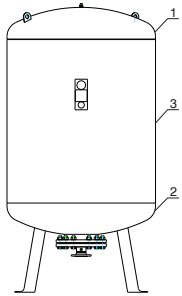
S 50-500



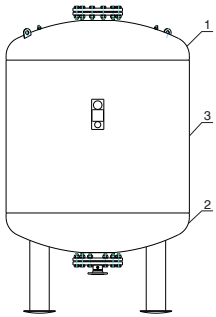
G 100-500
A 150-300
E 400-500



G 600-1000
E 600-1000
A 350



G 1000-2000



G 3000-5000

Zestawienie grubości dennic i płaszczy ciśnieniowych naczyń wzbiorczych 'reflex'

TYP NACZYNIA WZBIORCZEGO	MIN. GRUBOŚĆ BLACHY		MATERIAŁ
	Dennice 1, 2	Płaszcz 3	
N 8 – 33 3bar	0,8 + 0,1	-	A1-DC01-A-m
N 50 6 bar	1,0 - 0,1	-	A1-DC01-A-m
N 80 – 140 6 bar	1,0 - 0,1	-	A1-DC01-A-m
N 200 – 300 6 bar	1,3 - 0,1	-	St37-2G03
N 400 – 500 6 bar	1,75 ± 0,1	-	DD11
N 600 – 1000 6 bar	1,75 ± 0,1	2,75 - 0,2	1,2 – DD11; 3 – S235 JR
NG 8 - 50	0,8 + 0,1	-	A1-DC01-A-m
NG 80 - 140	1,0 - 0,1	-	A1-DC01-A-m
S 2 – 25 10 bar	0,8 + 0,1	-	A1-DC01-A-m
S 33 10 bar	1,0 - 0,1	-	A1-DC01-A-m
S 50 10 bar	1,25 - 0,1	-	A1-DC01-A-m
S 80 – 140 10 bar	1,3 - 0,1	-	St37-2G03
S 200 – 300 10 bar	1,75 ± 0,1	-	DD11
S 400 – S 500 10 bar	2,1 ± 0,1	-	DD11
S 600 10 bar	2,1 ± 0,1	2,1 ± 0,1	DD11
G 100 6 bar	1,3 - 0,1	-	St37-2G03
G 200 – 300 6 bar	1,75 ± 0,1	-	DD11
G 400 – 500 6 bar	1,75 ± 0,1	-	DD11
G 600 – 1000 6 bar	1,75 ± 0,1	2,75 - 0,2	1,2 – DD11; 3 – S235 JR
G 1000/ Ø1000 6 bar	4,35	2,92	S235 JR
G 1500 - 2000 6 bar	4,69	3,05	S235 JR
G 3000 – 5000 6 bar	6,68	4,34	S235 JR
G 100 10 bar	1,3 - 0,1	-	St37-2G03
G 200 – 300 10 bar	1,75 ± 0,1	-	DD11
G 400 – 500 10 bar	2,1 ± 0,1	-	DD11
G 600 – 1000 10 bar	3,5 + 0,2	3,5 + 0,2	S235 JR
G 1000/ Ø1000 10 bar	6,65	4,8	S235 JR
G 1500 - 2000 10 bar	7,8	5,74	S235 JR
G 3000 – 5000 10 bar	10,61	7,14	S235 JR

Reflex-POLSKA Sp. z o.o. • ul. Mikołaja z Ryńska 36-40 • 87-200 Wąbrzeźno
tel. 056/ 688 44 18, 688 44 00 • fax 056/ 688 44 99

KARTA GWARANCYJNA NR _____

Nazwa i typ urządzenia _____

Rok produkcji i nr fabryczny _____

Data sprzedaży _____

Podpis i pieczęć sprzedawcy_____

Data montażu _____

Podpis i pieczęć_____

Bez wypełnienia powyższych warunków gwarancja jest nieważna.

WARUNKI GWARANCJI

1. Firma Reflex-POLSKA Sp. z o.o. udziela gwarancji prawidłowego działania urządzeń na okres:

a) 5 lat na pojemnościowe podgrzewacze wody w wykonaniu standardowym, nie dłużej jednak niż 6 lat od daty produkcji;

b) 1 rok na wyposażenie dodatkowe i akcesoria: fillset, fillcontrol, fillsoft, magcontrol, control P, separator LA, zbiornik rozprężający T, tłumik uderzeń wodnych, złącze samoodcinające, zawory kołpakowe, osprzęt do podgrzewaczy;

c) 2 lata na ciśnieniowe naczynia przeponowe: reflex N, NG, G, S, naczynia płaskie, refix D, DE, DE Junior, DT5, DT5 junior, DD, zasobniki wody PH, PHF, PHW, zasobniki ocynkowane ZLS, nie dłużej jednak niż 3 lata od daty produkcji;

d) 2 lata na układy stabilizacji ciśnienia: minimat, reflexomat, variomat, gigamat, układ odgazowywania servitec, przy czym decyduje data uruchomienia przez autoryzowany serwis Reflex-POLSKA. Uruchomienie przez autoryzowany serwis Reflex-POLSKA jest warunkiem udzielenia gwarancji.

2. W okresie gwarancyjnym użytkownikowi przysługuje prawo do bezpłatnych napraw uszkodzeń powstałych z winy producenta.
3. Firma Reflex-POLSKA Sp. z o.o. zwolniona jest z odpowiedzialności z tytułu gwarancji za wadliwe działanie urządzenia powstałe w wyniku użytkowania niezgodnego z Instrukcją Obsługi, za wykonanie napraw i przeróbek przez osoby nieupoważnione oraz za inne uszkodzenia powstałe nie z winy producenta.
4. Wady ujawnione w okresie gwarancji będą usuwane w terminie 14 dni od daty zgłoszenia.
5. Zgłoszenia reklamacyjne należy kierować:
   Reflex-POLSKA Sp. z o.o.
   ul. Mikołaja z Ryńska 36-40
   87-200 Wąbrzeźno
   Tel. 056/ 688 44 18, 688 44 00
   Fax. 056/ 688 44 68
6. Nabywcy przysługuje prawo wymiany urządzenia na nowe lub zwrot kosztów w przypadku stwierdzenia wady fabrycznej niemożliwej do usunięcia.
7. Uprawnienia z tytułu gwarancji mogą być realizowane jedynie po przedstawieniu ważnej Karty Gwarancyjnej. Firma instalacyjna montująca urządzenie wpisuje na karcie gwarancyjnej datę montażu. Początkiem okresu gwarancyjnego jest data montażu, a w przypadku jej braku data sprzedaży, z zastrzeżeniem okresów podanych w p.1. Karta Gwarancyjna niewypełniona, wypełniona tylko częściowo lub nosząca ślady poprawek jest nieważna.
8. W przypadku bezpodstawnego wezwania serwisu do naprawy gwarancyjnej powstałe koszty ponosi użytkownik.
9. Urządzenia muszą być przechowywane w temperaturze dodatniej, w pomieszczeniach suchych, pozbawionych kurzu i substancji agresywnych, zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym i chemicznym.
10. W pojemnościowych podgrzewaczach wody należy sprawdzić stan anody magnezowej przynajmniej raz w roku.
11. Szczegółowe uprawnienia nabywcy i gwaranta określają:

a) Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 27 lipca 2002 (Dz. U. nr 141, poz. 1176 z 2002 r. ze zm.)

b) Kodeks Cywilny.

reflex

lider wśród
ciśnieniowych naczyń
przeponowych

Reflex – POLSKA Sp. z o.o.
ul. Mikołaja z Ryńska 36-40, 87-200 Wąbrzeźno
Dział Sprzedaży tel. 0-56/688 44 20, fax 0-56/688 44 99
Serwis tel. 0-56/688 44 18
Biuro w Poznaniu:
Doradztwo Techniczne tel. 0-61/653 14 05
Biuro Handlowe tel. 0-61/653 14 02, fax 0-61/653 14 04
www.reflex.pl

2010-11/reflex/instrukcja/PL/druk
Zastrzega się możliwość zmian konstrukcyjnych wynikających z rozwoju techniki

UWAGA! Naklejkę należy umieścić przy tabliczce znamionowej.
Brak naklejki powoduje utratę gwarancji!